

Renault Captur



Preis:

19.490 EUR

MwSt. ausweisbar

Zustand:

Gebraucht

Karosserie:

SUV/Geländewagen/Pickup

Leistung:

116 kW (158 PS)

Motor:

Hybrid

Kilometerstand:

28.400 km

Vorbesitzer:

1

Außenfarbe:

Taklamakan-Orange (Orange) (Orange)

Polsterung:

Stoff

Türen:

5

Erstzulassung:

12/2021



Insgesamt 30 Bilder >>

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Das Team der ERTL-Gruppe

Händler

Radeberger Auto AG

An der Ziegelei 1

01454 Radeberg

Ausstattung

Weitere Beschreibung:

- City-Paket 360° - Einparkhilfe vorn und hinten - Kamerasystem Around View 360° - Easy-Parking-Paket - Easy-Park-Assistent - Fahrassistenz-System: Park-Assistent mit 360° Bewegungssensoren - LM-Felgen 7x18 (Pasadena. grau. glanzgedreht) - Sitzheizung vorn - Sonderlackierung Taklamakan-Orange Metallic - Außenspiegel in Black-Pearl Schwarz oder in Dachfarbe - 17-Zoll-Leichtmetallräder Bahamas Silber glänzend - Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer - Spurhalteassistent - Kartenmaterial Europa - Ohne Außenlook-Paket - ESP mit Berganfahrhilfe - Tagfahrlicht - ECO Mode - Zweifarblackierung - MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung - Induktive Smartphoneladefläche - Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode2) mit 65 m Länge für Standardla - Einparkhilfe vorne und hinten - Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner - Sicherheitsabstandswarner - Standardlackierung ohne Aufpreis - Kältemittel - Fernlichtassistent - Zwei LED-Rückwärtsgangleuchten - eCall-Notrufsystem - Rückfahrkamera - Reifendruck-Kontrollsystem - Digitale Instrumententafel 10 Zoll - Partikelfilter - EASY LINK 93-Zoll-Touchscreen mit Navig. inkl. Replikation - Elektronische Parkbremse mit Auto-hold Funktion - Notbremsassistent mit Fußgängererkennung - Beifahrerairbag deaktivierbar - Mittelarmlehne vorne - Lenkrad in Lederoptik - 3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen der Rücksitzbank - Fensterheber elektrisch vorne mit Impulsschaltung auf der Fa - Stoff INTENS mit Seitenwangen in Lederoptik in Schwarz-Hellg - Getönte Scheiben mit gleichem Tönungsgrad rundum - 3-Punkt-Sicherheitsgurte vorne mit Gurtstraffern und Gurtkra - Antiblockiersystem - Standard Bereifung - Sicherheitsgurt-Kontrollsystem - Innenraumbeleuchtung LED hinten - Ohne Dachreling - Bremsassistent mit automatischer Aktivierung der Warnblinkan - Keycard Handsfree - Beifahrersitz höhenverstellbar - Kopf- und Thorax-Airbags für Fahrer und Beifahrer - Klimaautomatik - Innenspiegel automatisch abblendend - Licht- und Regensensor - Bereifung 215/60 R17 (auf Leichtmetallrad) - Außenspiegel elektr. einstell- beheiz- und anklappbar mit a - Fensterheber hinten elektrisch - Fahrer- und Beifahrerairbag - ISOFIX-Kindersitzbefestigung am Beifahrersitz und den hinter - Rücksitzbank asymmetrisch (1/3 zu 2/3 umklappbar) - Haifischantenne - LED-Rückleuchten in C-Form - Mobilitäts-Set: Reifendichtmittel 12-V-Kompressor - Drei höhenverstellbare Kopfstützen - Doppelter Laderaumboden - Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten, Finanzierung oder Leasing möglich. - Eine riesen Auswahl weiterer Angebote finden Sie auf unseren Internetseiten. - Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns. - Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

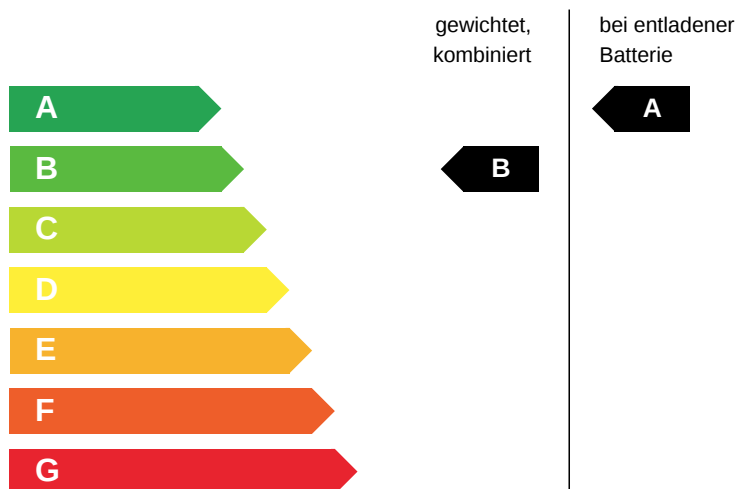
Marke: Renault
Antriebsart: Plug-In-Hybrid
Kraftstoff: Benzin

Handelsbezeichnung: Captur
anderer Energieträger: Strom

Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert): 13,40 kWh/100 km l/100 km
CO₂-Emissionen (gewichtet, kombiniert): 37 g/km¹
Elektrische Reichweite(EAER): 54.00 km

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb

kombiniert	- kWh/100 km
- Innenstadt	- kWh/100 km
- Stadtrand	- kWh/100 km
- Landstraße	- kWh/100 km
- Autobahn	- kWh/100 km

Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie

kombiniert	6,20 l/100 km
- Innenstadt	4,80 l/100 km
- Stadtrand	5,80 l/100 km
- Landstraße	6,00 l/100 km
- Autobahn	8,00 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

- EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: - EUR/l Strompreis: - EUR/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt -))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): ²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von - EUR/t:	EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von - EUR/t:	EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von - EUR/t:	EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

- EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

1 Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

2 Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum der nächsten 10 Jahre berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info