

## Renault Captur



<b>Preis:</b>	<b>18.590 EUR</b> MwSt. ausweisbar
<b>Zustand:</b>	Gebraucht
<b>Karosserie:</b>	SUV/Geländewagen/Pickup
<b>Leistung:</b>	116 kW (158 PS)
<b>Motor:</b>	Hybrid
<b>Kilometerstand:</b>	47.200 km
<b>Vorbesitzer:</b>	1
<b>Außenfarbe:</b>	Perlmutter-Weiss Metallic/Dach in Blau
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	12/2021



Insgesamt 30 Bilder >>

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Das Team der ERTL-Gruppe

## Händler

Radeberger Auto AG

An der Ziegelei 1

01454 Radeberg

# Fahrzeug-Exposé

Radeberger Auto AG

Ausdruck vom: 16.07.2025

---

## Ausstattung

- Außenspiegel in Black-Pearl-Schwarz - Lackierung: Zweifarb-Metallic-Sonderlackierung Dach und Außenspiegel in Black-Pearl-Schwarz, Alabaster-Weiß, Highland-Grau, Taklamakan-Orange - Paket: Style Plus - 18-Zoll-Leichtmetallräder ""Pasadena"", glanzgedreht mit Grau - Hintere Seitenscheiben und Heckscheibe stark getönt - Sitze: Sitzheizung für Vordersitze - ABS mit el. Bremskraftverteilung (EBV) - Außenspiegel, el. anklapp., beheizt - Digitales Tachodisplay 10-Zoll - Doppelter Laderaumboden - Einparkhilfe vorne und hinten - Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) - Fensterheber elektrisch vorne und hinten - Fernlichtassistent - Heckscheibenheizung - Isofix-Kindersitzbefestigung Beif.hint. - Keycard Handsfree - Klimaautomatik - Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode2) - Licht- und Regensensor - MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung - Navi: EASY LINK mit 9,3-Zoll-Touchscreen - Ottopartikelfilter - Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold - Reifendruckkontrollsystem - Rückfahrkamera - Spurhalteassistent - Start & Stop System - Induktive Smartphone-ladefläche - Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer - Verkehrszeichenerk. m. Geschwindigkeitw. - eCall-Notrufsystem - 3-Punkt-Gurte auf allen Plätzen, Gurtstr - Airbags Fahrer, Beifahr.,Kopf., Seiten - Außenspiegel in Dachfarbe - Bremslicht mit LED-Technik - Dachhimmel in Grau - Digitale Instrumententafel 10-Zoll - ECO Mode zur Reichweitenoptimierung, Sch - Geräuschsimulator Z.E. Voice - Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe - Heckscheibenwischer - Innenbeleuchtung LED vorne und hinten - Innenrückspiegel, automatisch abblendend - Kopfstützen höhenverstellbar - LED-Rückleuchten in C-Form - Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar - Lenkrad in Lederoptik - Mittelkonsole m.Becherhalt.,Arملهne - Polster: Stoffp. INTENS Schwarz-Hellgrau - Räder: Mobilitätsset - Servolenkung - Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar - Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar - Sitze: Rücksitzbank umklappbar - Tagfahrlicht LED - Türgriffe außen in Wagenfarbe - Türzierl. Schwarz, Unterfahrschutz Grau - Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION - Wegfahrsperre \*

- Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten, Finanzierung oder Leasing möglich. - Eine riesen Auswahl weiterer Angebote finden Sie auf unseren Internetseiten. - Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns. - Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

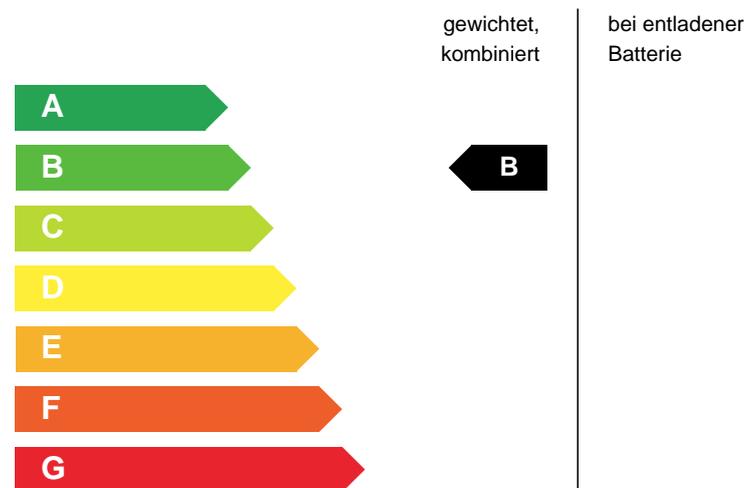
**Marke:** Renault  
**Antriebsart:** Plug-In-Hybrid  
**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:** Captur  
**anderer Energieträger:** Strom

**Energieverbrauch** (gewichtet, kombiniert): kWh/100 km I/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (gewichtet, kombiniert): 37 g/km<sup>1</sup>  
**Elektrische Reichweite(EAER):** - km

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb

**kombiniert - kWh/100 km**  
 - Innenstadt - kWh/100 km  
 - Stadtrand - kWh/100 km  
 - Landstraße - kWh/100 km  
 - Autobahn - kWh/100 km

### Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie

**kombiniert - l/100 km**  
 - Innenstadt - l/100 km  
 - Stadtrand - l/100 km  
 - Landstraße - l/100 km  
 - Autobahn - l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** - EUR/Jahr  
 (Kraftstoffpreis: - EUR/l Strompreis: - EUR/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt -))

### Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von - EUR/t: EUR  
 - bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von - EUR/t: EUR  
 - bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von - EUR/t: EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:** - EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffes durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

1 Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

2 Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum der nächsten 10 Jahre berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)