

Renault Trafic



Preis:	28.490 EUR
Zustand:	Gebraucht
Karosserie:	Kastenwagen Transporter
Leistung:	96 kW (131 PS)
Motor:	Diesel
Kilometerstand:	3.631 km
Vorbesitzer:	1
Außenfarbe:	Arktis-Weiß (Weiß)
Polsterung:	Stoff
Türen:	4
Erstzulassung:	11/2024

NEUZUGANG.
BILDER FOLGEN IN KÜRZE.



NEUZUGANG.
BILDER FOLGEN IN KÜRZE.



NEUZUGANG.
BILDER FOLGEN IN KÜRZE.



NEUZUGANG.
BILDER FOLGEN IN KÜRZE.



NEUZUGANG.
BILDER FOLGEN IN KÜRZE.



NEUZUGANG.
BILDER FOLGEN IN KÜRZE.



Insgesamt 1 Bilder >>

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Das Team der ERTL-Gruppe

Händler

Radeberger Auto AG

An der Ziegelei 1

01454 Radeberg

Fahrzeug-Exposé

Radeberger Auto AG

Ausdruck vom: 07.07.2025

Ausstattung

Komfort:

- Android Auto - Apple CarPlay - Außenspiegel beheizbar - Außenspiegel elektr. - Colorverglasung - Einparkhilfe (PDC) Sensoren hinten - Elektr. Fensterheber - Klimaanlage - Multimediasystem - Tempomat - Zentralverriegelung

Multimedia / Radio / Navi:

- AUX-In Anschluss - Bluetooth Freisprecheinrichtung - DAB+ Digital Radio - Freisprecheinrichtung - Radio/Tuner - USB Anschluss

Licht:

- LED-Scheinwerfer

Sicherheit Airbags:

- Beifahrerairbag - Fahrerairbag

Sicherheit allgemein:

- 3. Bremsleuchte - ABS - Antriebsschlupfregelung (ASR) - elektr. Stabilitätsprogramm (ESP) - Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage - LED-Tagfahrlicht - Lichtautomatik - Müdigkeitswarnsystem - Notbremsassistent - Notrufsystem - Reifendruckkontrolle - Servolenkung - Tagfahrlicht - Traktionskontrolle - Verkehrszeichenerkennung - Wegfahrsperre

LKW Spezifisch:

- Beifahrerdoppelsitz - Schiebetür - Trennwand - Trennwand ohne Fenster

Sonstiges:

- Schiebetür rechts - Stahlfelgen - Stoßfänger in Wagenfarbe

Weitere Beschreibung:

- Geschlossenes Ablagefach auf dem Armaturenbrett - Laderaumschutz-Paket 1 - Mobiles Büro-Paket 1 - Zentralverriegelung - Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer - Reifendruckkontrolle - LED-Scheinwerfer - Tagfahrlicht für LED-Scheinwerfer - Schaltpunktanzeige - Ohne Verriegelung für die Fahrt mit geöffneter Hecktür - Ohne Kleiderhaken - Einparkhilfe hinten - Spurhalte-Warner - Standardlackierung ohne Aufpreis - Kältemittel - Lichtsensor - Aktiver Notbremsassistent - eCall-Notrufsystem - Connected Services - Analoges Tachoinstrument mit 35-Zoll-TFT-Display - Verkehrszeichenerkennung - Müdigkeitswarner - Trennwand geschlossen ohne Fenster - Multimediasystem EASY LINK - Schiebetür rechts ohne Fenster - Ohne Heckscheibenheizung - Fensterheber vorne elektrisch mit Impulsfunktion

Fahrzeug-Exposé

Radeberger Auto AG

Ausdruck vom: 07.07.2025

auf der F - Hecktüren 180 Grad ohne Fenster - Seitenwände verblecht - Seitenwand links verblecht - Ohne Laderaumseitenverkleidung halbhoch - Wärmeschutzverglasung - Stoßfänger und Außenspiegel nicht in Wagenfarbe lackiert - ABS mit elektronischem Bremskraftverteiler und Bremsassisten - Stoffpolsterung Kompo" - Fahrersitz "Komfort" 3-fach einstell. mit verstärktem Seite - Beifahrerdoppelsitzbank - Keycard Handsfree - Klimaanlage manuell vorne - ESP mit Beladungserkennung und ASR - Stahlfelgen 16 Zoll - Außenspiegel elektrisch einstell-und beheizbar - Frontairbag für Fahrer und Beifahrer - Mobilitäts-Set - Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten, Finanzierung oder Leasing möglich. - Eine riesen Auswahl weiterer Angebote finden Sie auf unseren Internetseiten. - Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns. - Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Renault

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Diesel

Handelsbezeichnung: Trafic

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

6,90 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

180 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert **6,90 l/100 km**

- Innenstadt 6,40 l/100 km

- Stadtrand 7,00 l/100 km

- Landstraße 8,20 l/100 km

- Autobahn 9,00 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

- EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: - EUR/l (Jahresdurchschnitt -))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von - EUR/t: **EUR**

- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von - EUR/t: **EUR**

- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von - EUR/t: **EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

- **EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

1 Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

2 Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum der nächsten 10 Jahre berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info

erstellt am: 07.07.2025